

Gen2

C 20 - 25 - 30 - 35

NEW MILLENNIUM

Combustión interna en diésel y GLP



2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5 t



CLARK

La fuerza del diseño

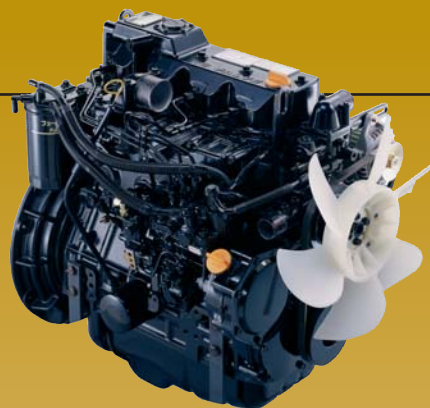


Clark

LA SERIE C 20-25-30-35 CONTINÚA CON LA EVOLUCIÓN DE NUESTRO DESARROLLO DE LAS CARRETILLAS ELEVADORAS CON EFICIENCIA, BAJO MANTENIMIENTO Y LA POTENCIA QUE NOS PROPORCIONAN LOS MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA ALTAMENTE CONTRASTADOS. SU DISEÑO ROBUSTO, PERO CONFORTABLE, SU MANIOBRABILIDAD, SU SEGURIDAD Y SUS CAPACIDADES DE CARGA, TAMBIÉN A GRANDES ALTURAS, HACEN DE LA SERIE C 20-25-30-35 UNA CARRETILLA CON LAS PRESTACIONES QUE USTED ESPERA DE CLARK.

• Motores de alta potencia

El motor diesel Yanmar 4TNV94L garantiza un alto rendimiento incluso durante el trabajo en condiciones adversas como en superficies difíciles o con cargas pesadas. Su sistema de inyección directa proporciona una mayor eficiencia y productividad. Además, cumple con la regulación europea de emisión de gases y de partículas "Euro stage 2".



El motor Mitsubishi 4G64 de GLP es de bajo consumo y mantenimiento sencillo. La válvula de bloqueo del combustible está diseñada para detectar el vacío del motor y automáticamente bajarlo de revoluciones, si ocurriera una pérdida de presión del aceite o un sobrecalentamiento del motor o de la transmisión. Y, por supuesto, cumple la regulación europea de emisión de gases y de partículas "Euro stage 2".

• Dirección hidrostática

La dirección hidrostática reduce el esfuerzo de giro y el fuerte eje de dirección instalado sobre amortiguadores elásticos aumentan notablemente la estabilidad de marcha y a su vez lo protegen de golpes o accidentes fortuitos.

• Transmisión

La transmisión Clark TA-30, diseñada integralmente desde el grupo diferencial hasta el convertidor de par, proporciona una marcha hacia adelante y una marcha hacia atrás. Una palanca de marchas, muy ergonómica, situada a la altura del volante permite la conducción de manera suave y sencilla.

El cambio de marchas es eléctrico y se activa mediante solenoides. Esta característica protege los componentes

del diferencial, reduciendo el mantenimiento y las reparaciones.

Un pedal de embrague de la transmisión ofrece una suave aproximación lenta en las maniobras de manipulación y apilado de las cargas, sin que se pierda potencia del motor, por ejemplo, para la elevación de la carga, o para arrancar con más suavidad en rampas o inclinaciones, sin retrocesos.

• Frenos excelentes

En el grupo diferencial están instalados los tambores de frenos con gran superficie de contacto. Los frenos son de zapatas autoajustables y proporcionan un frenado suave y equilibrado. Una pantalla guardapolvo instalada en el sistema de frenado previene de la entrada de contaminantes en el sistema de frenado.



El arte de ser producido

• Mástiles y tableros

Los mástiles y tableros son de gran robustez y poseen unos rodamientos con lubricación sellada. Además, todos los tableros instalan 6 rodamientos, lo cual asegura una gran fiabilidad y durabilidad.



ctivo



• Panel

El panel recibe información continuamente del estado de los sensores en los principales componentes de la carretilla y señala cualquier anomalía, reduciendo de este modo las posibles averías de mayor importancia. Además, el panel avisa cuando es necesario realizar el mantenimiento en la carretilla, programando fácilmente desde el propio panel, las horas hasta la próxima revisión.

• Alumbrado y señalización

En aras de la seguridad y comodidad del conductor, toda la serie C 20-25-30-35 viene equipada de serie con dos faros delanteros, dos espejos retrovisores de gran tamaño, luces traseras completas, acústico de marcha atrás y una luz destellante de señalización.

• Habitáculo del conductor

La totalidad del habitáculo ha sido diseñado pensando en la ergonomía del conductor. Así, el conductor se puede concentrar en el trabajo y realizarlo de manera más segura y eficiente con menor fatiga. Los pedales son similares a la de los automóviles y aseguran maniobras suaves con muy poco esfuerzo y a la vez dejan un gran espacio para el apoyo de los pies. La columna de dirección es ajustable permitiendo al conductor seleccionar la posición más confortable.



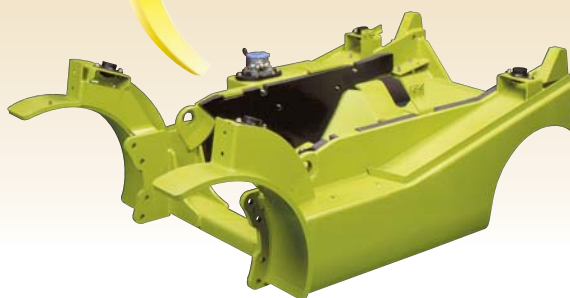
• Asiento

El asiento es muy confortable. Está equipado con cinturón de seguridad y cumple con las normativas vigentes de seguridad. Además, posee la regulación de inclinación del respaldo y la regulación de profundidad del asiento.



• Bastidor monobloque de acero

La robusta y compacta estructura de acero forma una sola pieza que asegura la protección de los componentes internos como el motor y la transmisión. Este bastidor con duros contornos proporciona una estructura segura y duradera para los trabajos pesados.



• Sistema flotante

El bastidor y el habitáculo del conductor forman un sistema totalmente flotante, montado sobre soportes de caucho, que reducen el nivel de ruidos y las vibraciones que se transmiten al conductor.

• Facilidad de mantenimiento

El acceso al compartimiento de los motores, de los filtros y de los controles es muy simple. Basta con sacar el suelo reposapiés y levantar el capó sin la necesidad de emplear herramientas. Además, la amplia apertura del capó, con un sistema de apertura sin esfuerzo y que evita su cierre accidental, proporciona un fácil acceso a los componentes principales para su reparación o mantenimiento.

• Especificaciones

Características	1	Fabricante			CLARK							
	2	Modelo			C20D	C25D	C30D	C35D	C20L	C25L	C30L	C35L
	3	Capacidad de carga		kg	2000	2500	3000	3500	2000	2500	3000	3500
	4	Centro de carga		mm	500							
	5	Tipo de motor			Diesel				Gas GLP			
	6	Posición de conducción			Conductor sentado							
	7	Tipo de cubiertas			Superelástico							
	8	Ruedas(x=motrices)	Delanteras/Traseras		2 x / 2							
Dimensiones Básicas	9	Altura máx. horquilla a capacidad nominal		mm	3300			3165	3300			3165
	10	Elevación libre		mm	110			115	110			115
	12	Tablero	Ancho/Clase	mm	1040/FEM II		1040/FEM III	1145/FEM III	1040/FEM II		1040/FEM III	1145/FEM III
	13	Medidas horquilla	Alto/Ancho/Largo	mm	45 x 100 x 1070		45x122x1070	50x122x1070	45 x 100 x 1070		45x122x1070	50x122x1070
	14	Ángulo inclinación mástil	Atrás/Adelante	Grad.	10 / 8							
	15	Longitud hasta la cara de la horquilla		mm	2496	2558	2668	2770	2496	2558	2668	2770
	16	Anchura		mm	1187		1237	1290	1187		1237	1290
	17	Altura con mástil replegado		mm	2165		2180	2200	2165		2180	2200
	18	Altura con mástil extendido y apoyacargas		mm	4519			4384	4519			4384
	19	Altura del tejadillo		mm	2165		2180	2195	2165		2180	2195
	21	Radio de giro		mm	2245	2300	2405	2480	2245	2300	2405	2480
	22	Distancia a la carga		mm	455			475	455			475
	24	Velocidad máx. marcha	Con/Sin carga	km/h	19,4/20,3	19,5/20,4	20,5/21,4	21,4/21,9	20,3/20,9	20,1/20,5	20,2/21,0	21,5/22,3
	25	Velocidad máx. elevación	Con/Sin carga	mm/s	560/650	550/650	540/650	530/650	490/550	480/550	470/550	510/650
	26	Velocidad máx. descenso	Con/Sin carga	mm/s	450 / 450							
Pesos	27	Fuerza de arrastre con carga		N	23170	23790	20640	20613	18350	18360	20906	20795
	30	Gradeabilidad máxima	Con/Sin carga	%	49,3/22,8	44,5/20,0	36,4/19,1	26,7/17,0	30,6/29,5	25,6/25,5	20,5/22,9	19,0/16,4
	32	Peso		kg	3575	3915	4345	4782	3465	3805	4235	4672
Pesos	33	Peso con carga eje	Delantero/Trasero	kg	4913/662	5636/779	6426/919	6898/1184	4876/589	5599/706	6386/849	6857/1115
	34	Peso sin carga eje	Delantero/Trasero	kg	1734/1841	1662/2253	1741/2604	1705/3077	1697/1768	1625/2180	1701/2534	1665/3007
	Chasis	35	Número de ruedas	Delantera/Trasera		2 / 2						
36		Medidas ruedas delanteras			7.00 x 12 – 14PR		28x9x15-14PR	250x15-18PR	7.00 x 12 – 14PR		28x9x15-14PR	250x15-18PR
37		Medidas ruedas traseras			6.00 x 9 -10PR		6.50x10-12PR	6.50x10-14PR	6.00 x 9 -10PR		6.50x10-12PR	6.50x10-14PR
38		Distancia entre ejes, batalla		mm	1620		1700	1620		1700		
39		Ancho de vía	Delantera/Trasera	mm	994 / 904		1028/912	1050/912	994 / 904		1028/912	1050/912
40		Altura mínima, cargada, en el punto m1		mm	135		150	170	135		150	170
41		Altura a mitad batalla		mm	155		165	155		165		
42		Freno de servicio			Hidráulico con tambor de freno y zapatas							
43		Freno de estacionamiento			Palanca de freno de mano							
Motor y Transmisión	45	Batería de arranque		V/Ah	12/100				12/60			
	49	Motor	Fabricante, Modelo		Yanmar 4TNV94L				Mitsubishi 4G64			
	50	Potencia nominal	SAE HP/r.p.m.		59,8 / 2500				47,5 / 2250			
	52	Número cilindros/cilindrada en cc – válvulas			4 / 3054 – 16V				4 / 2350 – 8V			
	55	Transmisión	Tipo		Hidrodinámica con convertidor de par							
	56	Nº de marchas	Adelante/Atrás		1 / 1							
	57	Presión hidráulica para implementos		bar	Ajustable							
	58	Nivel sonoro a la altura del conductor		dB(A)	79				78			

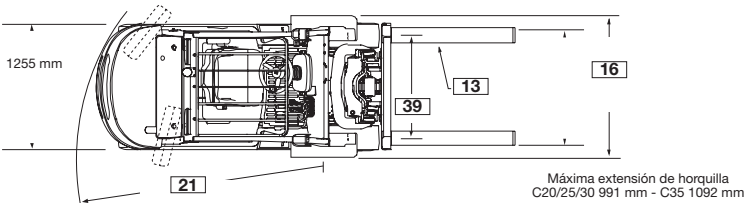
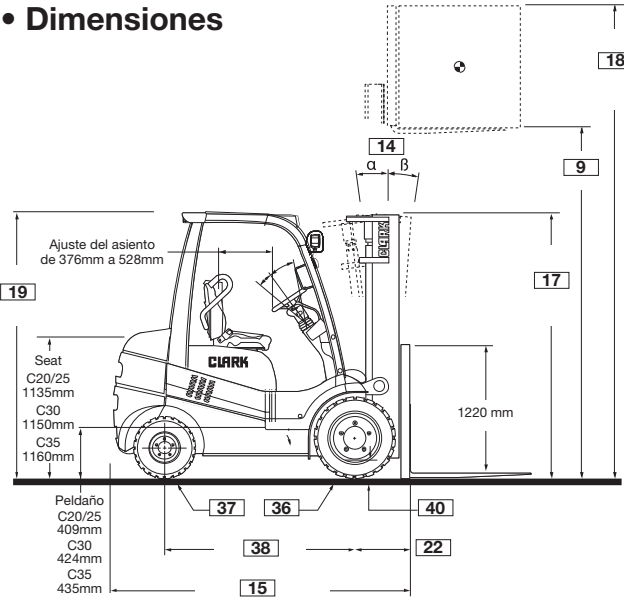
• Los componentes y especificaciones pueden ser sometidos a modificaciones sin previo aviso

• Especificaciones de los mástiles con ruedas superelásticas y sin desplazador lateral

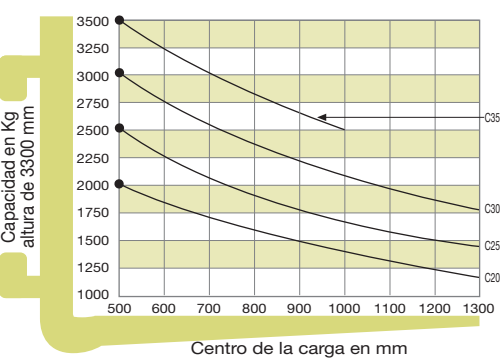
Tipo		Altura máxima de la horquilla	Altura total del mástil		Elevación libre		Inclinación del mástil		Capacidad (a 500mm)			
			Mástil replegado	Mástil extendido		Con rejilla	Sin rejilla	Adel.	Atrás	C20	C25	C30
				Con rejilla	Sin rejilla							
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	grados	grados	kg	kg	kg
2,0 – 2,5 – 3,0 toneladas	Mástil de dos niveles (duplex)	2120	1575	3339	2717	110		10	6	2000	2500	3000
		2680	1855	3899	3277			10	6	2000	2500	3000
		2980	2005	4199	3577			10	6	2000	2500	3000
		3300	2165	4519	3897			8	10	2000	2500	3000
		3725	2455	4944	4322			8	10	2000	2500	3000
		3860	2530	5079	4457			8	10	2000	2500	3000
		4165	2800	5384	4762			6	5	2000	2500	3000
		4380	3000	5599	4977			6	5	1900	2300	2800
		4620	3230	5839	5217			6	5	1850	2200	2550
		5170	3495	6389	5767			3	5	1800	2100	2200
	Mástil de tres niveles (triplex)	3860	1855	5079	4483	636	1232	6	5	2000	2500	3000
		4320	2005	5539	4943	786	1382	6	5	2000	2500	3000
		4800	2165	6019	5423	946	1542	6	5	1900	2400	3000
		5210	2305	6429	5823	1086	1682	3	5	1850	2300	2800
		5520	2455	6739	5833	1236	1832	3	5	1750	2250	2750
		5740	2530	6959	6143	1311	1907	3	5	1700	2200	2700
		6100	2690	7319	6363	1471	2067	3	5	1650	2100	2550
		6370	2800	7589	6723	1581	2177	3	3	1600	2050	2450
		6830	3000	8049	6993	1781	2377	3	3	1550	1950	2350
		7315	3230	8534	7453	2011	2607	3	3	1500	1800	2250

Tipo		Altura máxima de la horquilla	Altura total del mástil		Elevación libre		Inclinación del mástil		Capacidad (a 500mm)	
			Mástil replegado	Mástil extendido	Sin rejilla	Con rejilla	Sin rejilla	Adel.	Atrás	C35
										mm
3,5 toneladas	Mástil de dos niveles (duplex)	1985	1610	3204	2723	115		10	6	3500
		2524	1890	3764	3283			10	6	3500
		2845	2040	4064	3583			10	6	3500
		3165	2200	4384	3903			8	10	3500
		3590	2490	4809	4328			8	10	3500
		3725	2565	4944	4463			8	10	3500
		4030	2835	5249	4768			6	5	3400
		4245	3035	5464	4983			6	5	3200
		4485	3265	5704	5223			6	5	3150
		5035	3530	6254	5773			3	5	2800
	Mástil de tres niveles (triplex)	3680	1890	4899	4418	671	1127	6	5	3500
		4140	2040	5359	4878	821	1277	6	5	3350
		4620	2200	5839	5358	981	1437	6	5	3050
		5030	2340	6249	5768	1121	1577	3	5	2800
		5340	2490	6559	6078	1271	1727	3	5	2750
		5560	2565	6779	6298	1346	1802	3	5	2550
		5920	2725	7139	6658	1506	1962	3	5	2350
		6190	2835	7409	6928	1616	2072	3	3	2200
		6650	3035	7869	7388	1816	2272	3	3	1800
		7135	3265	8354	7873	2046	2502	3	3	1400

• Dimensiones



• Capacidades



LA MAYOR PRODUCTIVIDAD DE LA MANO DE LOS INVENTORES DE LA CARRETILLA ELEVADORA

Comprometidos con las necesidades relativas a la manipulación de material de nuestros clientes desde 1917



Todo empezó cuando en 1917 CLARK inventó el primer producto destinado a la manipulación de material. Hoy en día, nuestro compromiso está encaminado a seguir siendo la compañía más innovadora en la industria de las carretillas elevadoras. Nosotros investigamos y trabajamos muy duro para ofrecerles a ustedes una completa línea de carretillas elevadoras de combustión interna y eléctrica técnicamente superiores.

Ahora ya podemos decir con orgullo: "No importa que trabajo se trate, no le quepa duda de que hay una carretilla CLARK que se adecua perfectamente a él". Además, gracias a un continuado e intenso trabajo, CLARK ha ido innovando para convertirse en el mejor.

No le quepa duda: al elegir CLARK, usted está escogiendo lo mejor.



CLARK está especializada en la fabricación de carretillas elevadoras.

CLARK ofrece la mayor calidad y el mejor servicio. Durante casi un siglo, CLARK ha estado marcando las pautas de esta industria para conseguir la mayor productividad en el trabajo y ofrecer fiabilidad y duración en todo el equipamiento destinado a la manipulación de material.

CALIDAD ISO 9001

La incansable búsqueda de la más alta calidad y de las exigentes pautas ecológicas de CLARK han dado como resultado la consecución del certificado ISO 9001 a lo que refiere al diseño, desarrollo, producción, instalación y servicio de carretillas.



DISTRIBUIDOR OFICIAL



Papel ecológico
100% libre de cloro

Impreso en España

SF/C35/06

www.sftrucks.com

